

DAMA

平板 CNC雙軸鑽孔機



特點

1. 彩色觸控螢幕對話方式易學易操作。
2. 不需書寫 G、M 碼 CNC 程式，採用多原點圖集問答輸入，程式製作簡便。
3. 畫面可模擬操作，並可由程式行號直接指定孔位鑽孔。
4. 可讀取 CAD 之 DXF 檔，且可將孔位及工件外形顯示於螢幕上。
5. 機台採動柱式門型高剛性結構，可節省一倍佔地面積。
6. 床台、控制箱、油壓箱一體式設計，安裝快速且節省空間。
7. 鑽孔時具自動夾緊裝置避免振動。
8. 工件原點定位與油壓夾具一體，工件上下料與夾緊方便迅速。
9. 具四個工作區，當一端工作區執行鑽孔時，另一端工作區可供上、下料，機台稼動率高鑽孔數量倍增。
10. 機台防濺設計，可節省切削液，並可保持工作環境四週乾淨。
11. 提供刀具長度、鑽孔板材厚度、過孔距離與鑽頭快速下降至板面的安全距離等多種參數設定方便不同板厚、孔徑鑽孔之應用提升鑽孔效率。
12. 鑽軸轉速採變頻式無段變速，轉速顯示在螢幕上，控制調整簡便。
13. 刀具更換，程式可隨時暫停更換刀具，重新啟動很簡便。
14. 具氣壓式主軸拉刀保持裝置，更換刀具時，輕鬆按壓換刀鈕即可退刀。
15. BT50 刀桿，符合國際標準，增加鑽孔穩定度。
16. 具自動引孔(中心鑽)功能，方便操作者驗證孔距尺寸。
17. 自動集屑機，方便鐵屑清理。
18. 鑽孔程式傳輸可用網路連線 / USB 行動碟兩種模式。

規格

型號			DMD-1624	DMD-1635	DMD-1640
CNC 控制器			台灣新代 21MA series, HC 15E-S, 可讀取 DXF file 鑽孔		
操作螢幕			15" 觸控螢幕		
CNC & 伺服系統連結			Mechatrolink-III 通訊型網路連線反應迅速確實		
主 軸	主軸數		雙主軸 (2主軸間距可調, 最小 400 mm, 最大 800 mm)		
	主軸馬達與減速機		7.5 HP + 減速機 + 時規皮帶齒輪		
	主軸刀桿夾持		BT-50 氣壓式主軸拉刀保持裝置		
	主軸轉速		標準 160 ~ 330 rpm (可選 100~600 rpm)		
	鑽頭長度		225 ~ 350 mm		
加 工	孔徑		16φ ~ 50φ mm		
	工作區域	板材尺寸	L x W mm		
	整區		1600*2400 mm	1600*3500 mm	1600*4000 mm
	兩區		1600*1150 mm	1600*1650 mm	1600*1950 mm
	四區		750*1150 mm	750*1650 mm	750*1950 mm
	加工刀具參數設定		板厚輸入、鑽頭長度、板面安全距離、過孔距離		
	鑽孔最大厚度		100 mm		
	冷卻		沖水式強制冷卻		
	鐵屑收集		電動集屑機(含冷卻液回收與過濾)		
移 動	X、X" 軸	行程	2400 mm	3500 mm	4000 mm
		傳動方式	安川伺服馬達 / 精密排齒、齒輪 / 精密線性滑軌(雙邊傳動)		
		定位速度	12000 mm/min		
	Y 軸	行程	1600 mm		
		傳動方式	安川伺服馬達 / 滾珠螺桿 / 精密線性滑軌		
		定位速度	12000 mm/min		
	主軸升降	行程	320 mm		
		傳動方式	油壓缸 / 精密線性滑軌 / 編碼器高度控制		
		鑽孔油壓進給	精密油壓流量與壓力控制		
油壓單元	油壓泵浦		2.2KW(3HP) / 30L		
工件夾具	工件油壓夾具		8 組	12 組	16 組
	手動夾具		4 組	4 組	4 組
	非直角工件基準定位治具		2 組	2 組	2 組
電源需求			3ø, 220V, 20 Hp		
空壓需求			4kg / cm ²		
機台重量			5.5 T	7.5 T	8 T
機台尺寸(L*W*H)			4723x3407x2442(mm)	6223x3407x2442(mm)	6723x3407x2442(mm)

